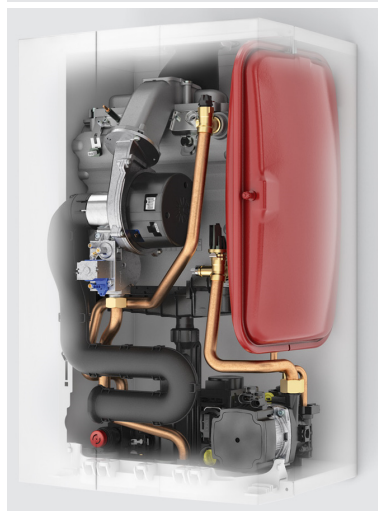


WOLF ГАЗОВ НАСТЕНЕН КОНДЕНЗЕН КОТЕЛ FGB до 35kW

FGB- 28, -35 –едноконтурни котли за отопление с възможност за свързване на бойлер, вкл. трипътен вентил

FGB-K -28, -35 –двуконтурни котли за отопление и подготовка на гореща вода БГВ с вграден пластинчат топлообменник от неръждаема стомана



FGB

FGB серията се предлага в две мощности (28 и 35 kW) и е на разположение за отопление и комбинирана версия (отопление и БГВ). Котелът FGB предлага всичко за модерните нужди на стенните кондензни котли, работещи с природен газ и пропан бутан.

Модерният корпус и компактните размери предлагат много възможности за монтаж. Вътрешните компоненти са избрани от много здрави и дълготрайни материали, като медни тръби, лят алуминиев-силициев топлообменник, полиамиден хидравличен подсилен със стъклени фибри и пластинчат топлообменник за БГВ от неръждаема стомана за комбинираните котли. Праволинейния дизайна на моноблоковия топлообменник разполага с големи и прости водни канали. Високоэффективните помпа и вентилатор заедно с високата топлопроводимост на топлообменника позволява на котела FGB да отговаря на class A от ERP директивата. Допълнителни компоненти, като предпазен клапан, кондензен сифон, разширителен съд, обезвъздушаване и възвратен клапан на димните газове (за система в каскада) са вградени. Монтаж и поддръжка може да се направи много бързо от едно лице дължащо се на бързо фиксиращия и свързващ дизайн.

Конструкцията на горивната камера е оптимизирана за много чисто горене и ефективен обхват на модулация (до 1: 6) при много ниско налягане на газ. Вграденият контролер поддържа управление по външна температура (сензор като аксесоар), е съвместим с всички управления Wolf, позволява управление на слънчева инсталация и осигурява интернет връзка чрез браузър или IOS / приложение за Android (iSM7e като аксесоар). Online контрол и наблюдение за потребителите и инсталаторите ви дава достъп до котела от всякъде за по-добро сервизно обслужване, повече икономия и най-висок комфорт. Големият дисплей показва всички важни данни с един много прост и лесен за използване интерфейс. Висок дебит на БГВ с обхват на източване от само 2л./ мин. до 16л./мин., заедно с функцията Quick Start и високоскоростната температурна адаптация, гарантира винаги удобни температури на горещата вода. Новия контролен обхват на помпата понижава температурата на връщането за повече конденз, по-висока ефективност и по-чист топлообменник.

• Енергиен клас ефективност: A

Производител: WOLF- Германия

Предимства:

- Висока степен на модуляционен обхват 1:6 - минимални цикли
- Висок коефициент на полезно действие до 109% (Hi) / 98% (Hs) за възможно най-добро използване на енергията
- В съответствие с ErP – class A
- Високо ниво на стандартно оборудване вкл. високоэффективна помпа GRUNDFOS и разширителен съд
- Стандартно управление по външна температура (външен датчик аксесоар)
- Постоянни температури на гореща вода гарантиращ перфектен комфорт за БГВ с функция Quick Start
- Работа със смартфон (с iSM7e аксесоар), съвместим с управляваща система Wolf
- Дистанционно управление (с iSM7e аксесоар)
- Здрави и дълготрайни материали
- Много тих, компактен и модерен дизайн
- Управление на разпределянето(температурата на подаване и връщане) за оптимално използване на кондензната технология
- Лесни монтаж и поддръжка, всички компоненти са достъпни от предната част
- Изчистен и ясен дизайн на управлението, операционен панел отварящ напред
- Просто интегриране в слънчева система за БГВ
- Възможност за работа в каскада
- Ниски експлоатационни разходи и прост потребителски интерфейс
- 2 години гаранция



Технически данни FGB

Тип		FGB-28	FGB-35	FGB-K-28	FGB-K-35
Енергиен клас ефективност при отопление		A	A	A	A
Енергиен клас при БГВ		A	A	A	A
Размери (ширина x дълбочина x височина)	mm	408 x 310 x 650			
Номинална мощност при 80/60°C	kW	24,4/27,3 ¹⁾	31,1/34,0 ¹⁾	24,4/27,3 ¹⁾	31,1/34,0 ¹⁾
Номинална мощност при 50/30°C	kW	27,3	34,9	27,3	34,9
Номинален топлинен товар	kW	25/28 ¹⁾	32/35 ¹⁾	25/28 ¹⁾	32/35 ¹⁾
Мин. мощност (модул.) при 80/60°C	kW	4,8	6,7	4,8	6,7
Мин. мощност (модул.) при 50/30°C	kW	5,3	7,5	5,3	7,5
Мин. топлинен товар (модул.)	kW	4,9	6,9	4,9	6,9
Подаване отопление диаметър	G	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Връщане отопление диаметър	G	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Връзка БГВ/рециркулация	G	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Връзка студена вода	G	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Връзка за газ	R	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Връзка комин	mm	60/100	60/100	60/100	60/100
Разход газ:					
Прир.газ E/H (H _i = 9.5 kWh/m ³ = 34.2 MJ/m ³)	m ³ /h	2,63/2,94	3,36/3,68	2,63/2,94	3,36/3,68
Прир.газ LL (H _i = 8.6 kWh/m ³ = 31.0 MJ/m ³) ²⁾	m ³ /h	2,9/3,25	3,72/4,0	2,9/3,25	3,72/4,0
LPG (H _i = 12.8 kWh/kg = 46.1 MJ/kg)	kg/h	1,95/2,18	2,5/2,73	1,95/2,18	2,5/2,73
КПД при номинална мощност и високотемпературен режим Hi/Hs	%	97,7/87,9	97,1/87,4	97,7/87,9	97,1/87,4
КПД при номинална мощност и нискотемпературен режим Ni/Hs	%	109,0/98,1	109,0/98,1	109,0/98,1	109,0/98,1
Фабр.зад.темп. подаване отопление	°C	75	75	75	75
Макс.температура подаване отопление	°C	85	85	85	85
Макс. общо налягане	bar	3,0	3,0	3,0	3,0
Остатъчно налягане отоплителен кръг:					
Дебит 1075 l/h (25kW при Δt=20K)	mbar	450	450	450	450
Дебит 1376 l/h (32kW при Δt=20K)	mbar	-	350	-	350
Производителност на гореща вода БГВ	l/min	-	-	2,0-14,4	2,4-16,3
Спец.производителност „D“ съгл. DIN EN 625	l/min	-	-	13,4	16,3
Минимално налягане 15502-2-2	bar	-	-	0,2	0,3
Макс.допустимо налягане	bar	-	-	10	10
Максимална температура БГВ	°C	-	-	95	95
Защита от корозия на топлообменника за БГВ		-	-	неръжд. ст.	неръжд. ст.
Общ обем разширителен съд	Ltr.	8	8	8	8
Предварително налягане на разшир. съд	bar	0,75-0,95	0,75-0,95	0,75-0,95	0,75-0,95
Количество на изх. газове при Q _{max}	g/s	10,72/11,96	13,53/14,76	10,72/11,96	13,53/14,76
Количество на изх. газове при Q _{min}	g/s	1,75	2,67	1,75	2,67
Темп. на изх.газове 80/60-50/30 при Q _{max}	°C	76-55	87-58	76-55	75-50
Темп. на изх.газове 80/60-50/30 при Q _{min}	°C	50-40	50-40	50-40	50-40
Напор на вентилатора при Q _{max}	Pa	140	160	140	160
Напор на вентилатора при Q _{min}	Pa	7	20	7	20
Група на димните газове съгл. DVGW G 635		G52	G52	G52	G52
Клас NOx		5	5	5	5
Ел. захранване	V~/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50
Вграден предпазител	A	3,15	3,15	3,15	3,15
Консумирана мощност режим Standby	W	2	2	2	2
Консумирана мощност	W	max. 102	max. 114	max. 102	max. 114
Тип защита		IPX4D	IPX4D	IPX4D	IPX4D
Общо тегло (празен):	kg	30	35	30	35
Дебит на конденза при 50/30°C	Ltr./h	~ 1,0	~ 1,7	~ 1,0	~ 1,7
Стойност на pH на конденза		~ 4,0	~ 4,0	~ 4,0	~ 4,0
CE ID		CE-0085CQ0261			

¹⁾ Отопление / БГВ

WOLF ГАЗОВ НАСТЕНЕН КОНДЕНЗЕН КОТЕЛ CGB-2 до 24kW

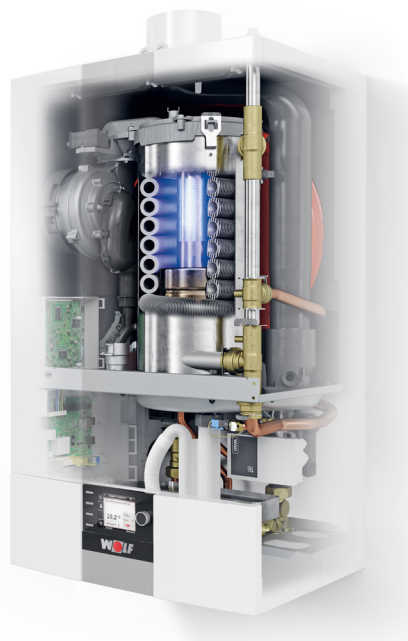
CGB-2 -14, -20, -24 –едноконтурни котли за отопление с възможност за свързване на бойлер,

вкл. трипътен вентил

CGB-2K -14, -20, -24 –двуконтурни котли за отопление и подготовка на гореща вода БГВ



CGB-2



Газов кондензен котел CGB-2 – кондензна технология от най-високо ниво

Може да правите почти всичко – само още по-добре

С мощност от 14, 20 или 24 кВт, новият Wolf CGB-2 е идеалното решение за много обекти.

Особеното е електронен, газ адаптивен контрол на горивния процес, който автоматично се адаптира към качеството на преобладаващия газ. Потребителите също така, ще се насладят на ниски загуби в режим Standby и висока ефективност с чисто изгаряне.

Изключително компактен дизайн прави котела идеален заместител на котел при инсталация за всяка монтажна ситуация.

Благодарение на подвижна горивна камера, подредена и лесно достъпна конструкция, ги прави лесни за сервизна обслужване.

- Енергиен клас ефективност при отопление: A

- Енергиен клас при БГВ CGB-2K: A

Производител: WOLF- Германия

Предимства:

- **BlueStream®** технология - идеята за повече ефективност - минимална консумация в режим на готовност, интелигентно управление на помпата, модулираща горелка, интелигентна технология на управление



- Безстепенна плавна модулираща мощност от 1,8kW

- Висок коефициент на полезно действие до 110% (Hi) / 99% (Hs) за възможно най-добро използване на енергията

- При работа с природен газ се изпълняват условията на екологичния знак „Blue Angel“, съгласно RAL-UZ 61 за отлични екологични показатели

- Горелка с предварително смесване за природен газ E, LL и течен газ

- Газови кондензни котли със затворена горивна камера, за работа - зависеща и независеща от въздуха в помещението

- Стандартно оборудвани с разширителен съд, модулираща високо ефективна помпа (EEI < 0,23) и 3-пътен вентил

- Теплообменник за отопление с покритие Wolf „ALUPro“

- За поддръжка теплообменникът за отопление може да се накланя под налягане без да се източва водата за отопление

- Бързо и лесни за монтаж, обслужване и поддръжка чрез удобен достъп до всички елементи

- Лесно измерване на димните газове от отвън, без отваряне на котела

- Ефективна технология за изгаряне чрез газово адаптивно, самокалибриращо се управление на изгарянето със самостоятелно напасване към качеството на газа

- Автоматична CO2 настройка чрез самокалибриращо се управление на изгарянето за изключително ниски емисии на вредни вещества

- Свободна настройка на съотношение газ-въздух

- Преминаване към друг вид газ се извършва самостоятелно от уреда, през комплект за преоборудване и без пренастройка на управлението, преминаване към втечен газ без CO2-настройка

- Дълги експлоатационни часове на горелката, по-малко стратове на горелката, подобрена ефективност

- Устойчива, постоянна стабилна конструкция – компонентите могат да се сменят индивидуално

- Нова система за управление Wolf WRS, която може да се настройва и регулира чрез смартфон, лаптоп или PC посредством LAN/WLAN модул ISM7i

- Оптимално използване на кондензната технология чрез управление на разпределянето (температурата на подаване и връщане) без преливен вентил, без необходимост от повишаване на обратния поток

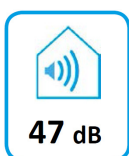
- Връзки съвместими с предишни модели

- Вътрешна изолация на корпуса за безшумна работа

- Пускане в експлоатация с направляващо меню

- Електронен индикатор за налягане

- 2 години гаранция



Технически данни CGB-2

Тип	CGB-2	14	20	24	-	-
	CGB-2K	-	-	-	20	24
Енергиен клас ефективност при отопление		A	A	A	A	A
Енергиен клас при БГВ		-	-	-	A	A
Номинална мощност при 80/60°C	kW	13,5	18,9/22,2 ¹⁾	23,8/27,1 ¹⁾	18,9/22,2 ¹⁾	23,8/27,1 ¹⁾
Номинална мощност при 50/30°C	kW	15,2	20,4	25,8	20,4	25,8
Номинален топлинен товар	kW	14	19,6/23,0	24,6/28,0	19,6/23,0	24,6/28,0
Мин. мощност (модул.) при 80/60°C	kW	1,8/4,6 ²⁾	3,8/6,8 ²⁾	4,8/6,8 ²⁾	3,8/6,8 ²⁾	4,8/6,8 ²⁾
Мин. мощност (модул.) при 50/30°C	kW	2,1/5,4 ²⁾	4,4/7,4 ²⁾	5,6/7,4 ²⁾	4,4/7,4 ²⁾	5,6/7,4 ²⁾
Мин. топлинен товар (модул.)	kW	1,9/4,9 ²⁾	3,9/6,9 ²⁾	4,9/6,9 ²⁾	3,9/6,9 ²⁾	4,9/6,9 ²⁾
Подаване отопление диаметър	G	3/4" (DN20)	3/4" (DN20)	3/4" (DN20)	3/4" (DN20)	3/4" (DN20)
Връщане отопление диаметър	G	3/4" (DN20)	3/4" (DN20)	3/4" (DN20)	3/4" (DN20)	3/4" (DN20)
Връзка БГВ/рециркулация	G	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Връзка студена вода	G	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Връзка за газ	R	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Връзка комин	mm	60/100	60/100	60/100	60/100	60/100
Размери (ширина x дълбочина x височина)	mm	440 x 378 x 790				
Категория газ		II2N3B/P	II2N3B/P	II2N3B/P	II2N3B/P	II2N3B/P
Разход газ:						
Прир.газ E/H (H _i = 9.5 kWh/m ³ = 34.2 MJ/m ³)	m ³ /h	1,4	2,06/2,42	2,52/2,95	2,06/2,42	2,52/2,95
Прир.газ LL (H _i = 8.6 kWh/m ³ = 31.0 MJ/m ³) ²⁾	m ³ /h	1,59	2,28/2,67	2,79/3,25	2,28/2,67	2,79/3,25
LPG (H _i = 12.8 kWh/kg = 46.1 MJ/kg)	kg/h	1,07	1,53/1,8	1,87/2,19	1,53/1,8	1,87/2,19
Захр. налягане на газ (min.-max.): Прир.газ	mbar	20 (18-25)	20 (18-25)	20 (18-25)	20 (18-25)	20 (18-25)
LPG	mbar	37 (25-45)	37 (25-45)	37 (25-45)	37 (25-45)	37 (25-45)
КПД при 40/30°C (Hi/Hs)	%	110/99	110/99	110/99	110/99	110/99
КПД при 75/60°C (Hi/Hs)	%	107/96	107/96	107/96	107/96	107/96
КПД номин.топл.товар при 80/60°C(Hi/Hs)	%	98/88	98/88	98/88	98/88	98/88
КПД при 30%натоварване и TR=30°C (Hi/Hs)	%	108/97	108/97	108/97	108/97	108/97
Фабр.зад.темп. подаване отопление	°C	75	75	75	75	75
Макс.температура подаване отопление	°C	90	90	90	90	90
Макс. общо налягане	bar	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Остатъчно налягане отоплителен кръг:						
Дебит 600 l/h (14kW при Δt=20K)	mbar	550	550	550	550	550
Дебит 860 l/h (20kW при Δt=20K)	mbar	-	430	430	430	430
Дебит 1030 l/h (24kW при Δt=20K)	mbar	-	-	280	-	280
Водосъдържане в топлообменника	Ltr.	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3
Производителност на гореща вода БГВ	l/min	-	-	-	2,0-6,5	2,0-8,0
Спец.производителност „D“ съгл. DIN EN 625	l/min	-	-	-	10,3	13,0
Мин.налягане/мин.налягане съгл. EN 625	bar	-	-	-	0,4	0,65
Макс.допустимо налягане	bar	-	-	-	10	10
Диапазон на температ.за БГВ (регулируем)	°C	-	-	-	45-65	45-65
Защита от корозия на топлообменника за БГВ		-	-	-	неръжд. ст.	неръжд. ст.
Общ обем разширителен съд	Ltr.	10	10	10	10	10
Предварително налягане на разшир. съд	bar	0,75-0,95	0,75-0,95	0,75-0,95	0,75-0,95	0,75-0,95
Количество на изх. газове при Q _{max}	g/s	6,2	8,8/10,7 ¹⁾	10,9/13,0 ¹⁾	8,8/10,7 ¹⁾	10,9/13,0 ¹⁾
Количество на изх. газове при Q _{min}	g/s	0,9	1,8	2,3	1,8	2,3
Темп. на изх.газове 80/60-50/30 при Q _{max}	°C	62-45	70-50	76-50	70-50	76-50
Темп. на изх.газове 80/60-50/30 при Q _{min}	°C	30-25	30-25	33-27	30-25	33-27
Напор на вентилатора при Q _{max}	Pa	125	135	180	135	180
Напор на вентилатора при Q _{min}	Pa	10	14	17	14	17
Група на димните газове		G52	G52	G52	G52	G52
Клас NOx		5	5	5	5	5
Ел. захранване/предпазител		230V / 50Hz / 16A/B				
Консумирана мощност в режим на готовност	W	3	3	3	3	3
Консумирана мощност максимална	W	17-45/59 ¹⁾	17-51/63 ¹⁾	17-62/88 ¹⁾	17-51/63 ¹⁾	17-62/88 ¹⁾
Тип защита		IPX4D	IPX4D	IPX4D	IPX4D	IPX4D
Общо тегло (празен):	kg	33	33	33	35	35
Дебит на конденза при 50/30°C	Ltr./h	~ 1,4	~ 2,0	~ 2,4	~ 2,0	~ 2,4
Стойност на pH на конденза		~ 4,0	~ 4,0	~ 4,0	~ 4,0	~ 4,0
CE ID		CE-0085CO0098				

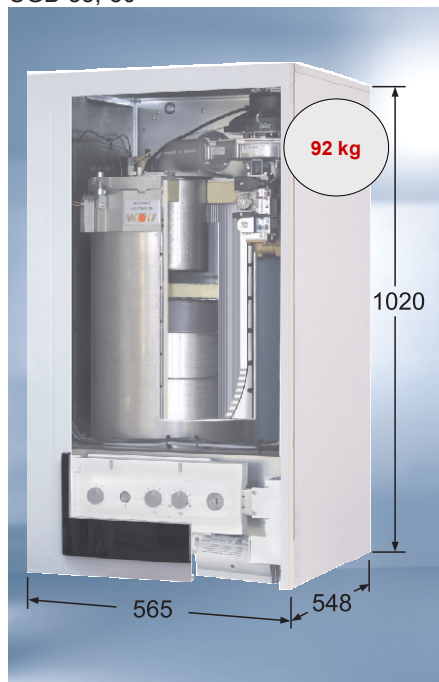
¹⁾ Отопление / БГВ ²⁾ Природен газ/втечен газ(G31)

WOLF ГАЗОВ НАСТЕНЕН КОНДЕНЗЕН КОТЕЛ CGB 35-100kW

CGB- 35, -50, -75, -100 –едноконтурни котли за отопление с възможност за свързване на бойлер
CGB-K -40-35 –двуконтурен котел за отопление и подготовка на гореща вода БГВ



CGB-35,-50



CGB-75, -100



Газовите кондензни котли CGB съчетават екологични чисти, енергоспестяващи свойства с ясна структура, изключително удобна работа и комфорт на гореща вода.

Високоразвитата усъвършенствена кондензна технология за отопление осигурява ефективно използване на енергията:

Принципът на кондензните котли е да се използва допълнителната топлинна енергия от отработените газове, която се връща в отоплителния кръг и по този начин се постига икономия на гориво.

Това се изразява от високата стандартна ефективност до 110%, като едновременно с това се постига нисък разход на гориво и ниски емисии на отработените газове.

Граничните стойности на новите наредби за енергийна ефективност (EnEV) са значително по-ниски.

Благодарение на идеалния дизайн, компактните размери и лесната поддръжка на конструкцията на котлите, те могат лесно да бъдат монтирани в ниши или складови помещения

- Енергиен клас ефективност при отопление: A
- Енергиен клас при БГВ CGB-K: A

Производител: WOLF- Германия

Предимства:

- Газови кондензни котли със затворена горивна камера, за работа - зависеща и независеща от въздуха в помещението
- Висок модулиращ диапазон за отопление от 20-100%
- Висок коефициент на полезно действие до 110% (Hi) / 99% (Hs) за възможно най-добро използване на енергията
- Сертифициран със знак за качество DVGW, изпитани в съответствие с немски и европейски стандарти, ниско съдържание на вредни емисии в изгорелите газове
- При работа с природен газ се изпълняват условията на екологичния знак „Blue Angel „ съгласно RAL-UZ 61 за отлични екологични показатели
- Premix горелка с предварително смесване предназначена за работа с природен газ E, LL и LPG
- Стандартно оборудване за CGB-35, -50 с модулираща помпа с висока ефективност (EEI < 0,20), без механичен ключ в отоплителната вода
- Топлообменник отопление за CGB-35, -50 с покритие Wolf „ALUPro“
- Топлообменник отопление за CGB-75, -100 с висока топлинна ефективност изработен от здрава алуминиева-силициева сплав, с вертикални ламели, лесно почистване, висок самопочистващ ефект, дълъг експлоатационен живот
- Безстепенно модулиращ вентилатор и горелка от неръждаема стомана
- Бързо и лесно за монтаж, обслужване и поддръжка чрез удобен достъп до всички елементи, безшумна работа
- Лесно измерване на димните газове от отвън, без отваряне на котела
- Топлообменника може да се премести в две позиции за лесно почистване без да се налага източване на водата в инсталацията, като топлообменника и системата са под налягане
- Стандартно устройство против връщане на димните газове, най-ниски охладителни загуби, опция за каскадно свързване на котлите до 4бр. и обща мощност до 400kW
- Компактен дизайн пестящ място за монтаж, не е задължително странично свободно пространство за инсталиране и поддръжка
- 2 години гаранция

Технически данни CGB

Тип	CGB-K40-35	CGB-35	CGB-50	CGB-75	CGB-100
Енергиен клас ефективност при отопление	A	A	A	A	-
Енергиен клас при БГВ	A	-	-	-	-
Номинална мощност при 80/60°C	kW 32/39 ¹⁾	32	46	70,1	91,9
Номинална мощност при 50/30°C	kW 34,9	34,9	49,9	75,8	98,8
Номинален топлинен товар	kW 33/40 ¹⁾	33	47	71,5	94
Мин. мощност (модул.) при 80/60°C	kW 8/8,5 ³⁾	8/8,5 ³⁾	11/11,7 ³⁾	18,2	18,2
Мин. мощност (модул.) при 50/30°C	kW 9/9,5 ³⁾	9/9,5 ³⁾	12,2/12,9 ³⁾	19,6	19,6
Мин. топлинен товар (модул.)	kW 8,5/9 ³⁾	8,5/9 ³⁾	11,7/12,4 ³⁾	18,5	18,5
Подаване отопление диаметър	G 1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"
Връщане отопление диаметър	G 1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"
Връзка БГВ/рециркулация	G 3/4"	-	-	-	-
Връзка студена вода	G 3/4"	-	-	-	-
Връзка за газ	R 3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Връзка комин	mm 80/125	80/125	80/125	110/160	110/160
Категория газ		II2ELL3P	II2ELL3P	II2ELL3P	II2ELL3P
Разход газ:					
Прир.газ E/H (H _i = 9.5 kWh/m ³ = 34.2 MJ/m ³)	m ³ /h 3,47/4,34 ¹⁾	3,47	4,94	7,77	10,03
Прир.газ LL (H _i = 8.6 kWh/m ³ = 31.0 MJ/m ³) ²⁾	m ³ /h 3,84/5,10 ¹⁾	3,84	5,5	8,6	11,11
LPG (H _i = 12.8 kWh/kg = 46.1 MJ/kg)	kg/h 2,57/3,40 ¹⁾	2,57	3,66	5,76	7,44
Захранващо налягане на газ: Прир.газ	mbar 20	20	20	20	20
LPG	mbar 50	50	50	50	50
КПД при 40/30°C (Hi/Hs)	% 109/98	109/98	110/99	110/99	110/99
КПД при 75/60°C (Hi/Hs)	% 106/96	108/97	107/96	107/96	107/96
КПД номин.топл.товар при 80/60°C(Hi/Hs)	% 98/88	98/88	98/88	98/88	97/88
КПД при 30%натоварване и TR=30°C (Hi/Hs)	% 107/97	109/98	109/98	107/96	107/96
Фабр.зад.темп. подаване отопление	°C 75	75	75	80	80
Макс.температура подаване отопление	°C 90	90	90	90	90
Макс. общо налягане	bar 3,0	3,0	3,0	6,0	6,0
Остатъчно налягане отоплителен кръг:					
Дебит 475 l/h (11kW при Δt=20K)	mbar -	-	-	-	-
Дебит 860 l/h (20kW при Δt=20K)	mbar -	-	-	-	-
Дебит 1834 l/h (32kW при Δt=20K)	mbar 250	250	250	-	-
Дебит 1977 l/h (46kW при Δt=20K)	mbar -	-	235	-	-
Дебит 3000 l/h (70kW при Δt=20K)	mbar -	-	-	300	-
Дебит 4000 l/h (92kW при Δt=20K)	mbar -	-	-	-	80
Водосъдържане в топлообменника	Ltr. 2,5	2,5	2,5	10	10
Производителност на гореща вода БГВ	l/min 2,0-6,5	-	-	-	-
Спец.производителност „D“ съгл. DIN EN 625	l/min 10,9	-	-	-	-
Мин.налягане/мин.налягане съгл. EN 625	bar 0,2/1,0	-	-	-	-
Макс.допустимо налягане	bar 10	-	-	-	-
Диапазон на температ.за БГВ (регулируем) ⁴⁾	°C 40-60	-	-	-	-
Защита от корозия на топлообменника за БГВ	неръжд. ст.	-	-	-	-
Макс.температура при датчика	°C 95	95	95	95	95
Количество на изх. газове при Q _{max}	g/s 15/18 ¹⁾	15	21,5	33,7	43,5
Количество на изх. газове при Q _{min}	g/s 3,9	3,9	5,3	8,9	8,9
Темп. на изх.газове 80/60-50/30 при Q _{max}	°C 65-45	65-45	80-50	72-48	78-53
Темп. на изх.газове 80/60-50/30 при Q _{min}	°C 66-47	66-47	60-38	60-36	60-36
Напор на вентилатора при Q _{max}	Pa 115/125 ¹⁾	115	145	145	200
Напор на вентилатора при Q _{min}	Pa 10	10	10	12	12
Група на димните газове съгл. DVGW G 635	G52	G52	G52	G52	G52
Клас NOx	5	5	5	5	5
Ел. захранване	V~/Hz 230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
Вграден предпазител	A 3,15	3,15	3,15	3,15	3,15
Консумирана мощност с мод.помпа	W 115	110	150	-	-
Тип защита	IPX4D	IPX4D	IPX4D	IPX4D	IPX4D
Общо тегло (празен):	kg 48	45	45	92	92
Дебит на конденза при 50/30°C	Ltr./h 3,9/4,4 ¹⁾	~ 3,9	~ 5,5	~ 7,1	~ 9,8
Стойност на pH на конденза	~ 4,0	~ 4,0	~ 4,0	~ 4,0	~ 4,0
CE ID		CE-0085BP5571		CE-0085BR0164	

¹⁾ Отопление / БГВ ²⁾ Не се прилага за Австрия/Швейцария ³⁾ LPG

WOLF ГАЗОВ КОНДЕНЗЕН КОТЕЛ MGK-2 до 630kW

MGK-2-130-300- 5 типоразмера с модулираща мощност 24 до 294kW

MGK-2-390-630- 4 типоразмера с модулираща мощност 64 до 626kW



Газовия кондензен котел MGK се предлага в общо 9 типоразмера с модулираща мощност от 17-100%, номинална мощност от 130 до 630kW и работа в каскада до 2,5MW. Благодарение на тихата работа и компактните размери, котела е подходящ за всички ефективни реконструкции и обновяване на съществуващи котелни помещения.

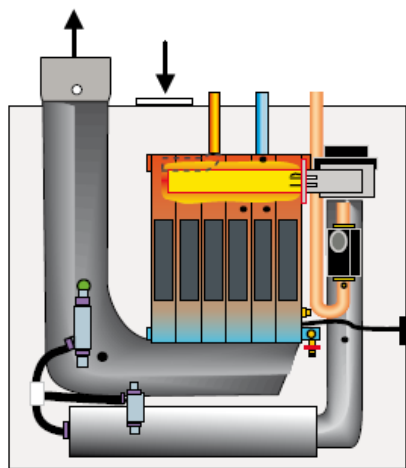
Чрез премахването на минимално количество циркулация и повишаване на температурат на връщане новия MGK-2 е особено атрактивен и от икономически аспекти.

В допълнение потребителите ще се насладят на лесната работа новия управляващ модул BM-2 с цветен графичен TFT-дисплей и много допълнителни функции

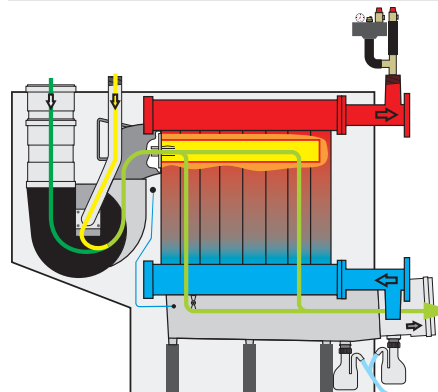
Производител: WOLF- Германия

Предимства:

- Газови кондензни котли за режим на работа - зависеща и независеща от въздуха в помещението
- Висока модулираща регулираща мощност 17-100%
- Изключително ниски вредните емисии в изгорелите газове; висока стандартна ефективност до 110% (Hi) / 99% (Hs) за оптимално използване на енергията
- Изпитан в съответствие с DIN EN 13836 / DIN EN 15420 / DIN EN 15417 и действащите ЕС стандарти. За отоплителни системи съгласно DIN EN 12828
- Изключително компактни размери, минимална ширина на котела позволява преминаване през врата 800мм
- Комбинация с управляващ модул BM-2 или показващ модул AM
- Оптимизиране с интегрирано управление на разпределянето чрез използването на кондензна технология и намаляване на консумацията на енергия на помпата на отоплителния кръг
- Лесен за транспортиране чрез слот за количка или мотокар
- Теплообменник изработен от алуминиева-силициева сплав, напълно топлоизолиран
- Каскадно свързване на до четири кондензни котела позволява обхват на мощността до 2,5 MW
- Не се изисква повишаване на температурата на връщане или минимална циркулация на водата
- Лесен, бърз монтаж с предварително монтирани топлоизолация и корпус, готов за хидравлично и електрическо свързване, лесно обслужване и поддръжка
- Вградени комплект неутрализатор с Booster и система за конденз в капациите
- Възможна комуникация със Smartphone, Laptop или PC чрез LAN/WLAN-Modul ISM7i
- 0-10V вход за GLT системи за управление BMS
- Алармен изход 230V
- Възможност за свързване на датчик за хидравличен разделител
- Директно управление на помпа
- Електронен индикатор за налягане
- 2 години гаранция



MGK-2 130-300



MGK-2 390-630

УПРАВЛЕНИЯ WOLF

2-проводна eBUS-връзка



Управляващ модул VM-2 (вкл. външен сензор) управление на температурата на подаване в зависимост от външната температура

- Времени програми за отопление, гореща вода и циркулация
- 3,5" цветен дисплей
- Лесно водене в менюто чрез показание с ясен текст
- Управление чрез въртящ се регулатор с функция при натискане
- 4 функционални бутона за често използвани функции
- Slot за microSD карта за актуализация на софтуера
- Монтаж по избор в управлението на котела или в конзола на стената, като дистанционно управление
- При системи в каскада е нужен само един модул за обслужване
- Управление със смесителен модул MM (макс. до 7 смесителни кръга)



Индикаторен модул AM

- Индикаторен модул за котела
- Нужен е само, когато VM-2 се използва като дистанционно управление или работа в каскада
- Управление чрез въртящ се регулатор с функция при натискане
- 4 бутона за бърз старт за често използвани функции
- LCD дисплей с осветяване на фона да се вземе под внимание:
- AM винаги е в котела



Управляващ модул VM (вкл. външен сензор) управление на температурата на подаване в зависимост от външната температура

- Управление по стайна/външна температура
- Времени програми за отопление, гореща вода и циркулация
- LCD осветен дисплей
- Лесен достъп до менютата с показване на текст на дисплея
- Управление чрез въртящи селектори имащи и функция на бутон
- Четири функционални бутона за често използвани функции (отопление, БГВ, назад, информация)
- Монтаж по избор в управлението на котела или в конзола на стената, като дистанционно управление
- Опция за свързване със смесителен модул MM
- При системи в каскада е нужен само един управляващ модул
- Управление със смесителен модул MM (макс. до 7 смесителни кръга)
- Диагностика на грешките



Стаен термостат ART-само за CGB

- Аналогов стаен термостат с дневна програма за отопление и БГВ
- Температура на подаване зависи от стайната температура
- Дисплей за показване на стайна температура, време и съобщения за грешки
- Защита от замръзване зависи от стайна температура

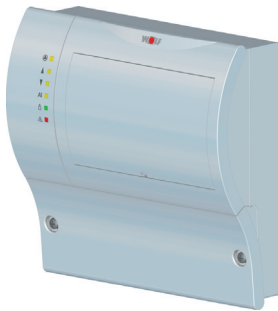


Стаен термостат AWT-само за CGB

- Аналогов термостат по външна температура с дневна програма за отопление и БГВ
- Температура на подаване зависи от външна температура
- Дисплей за показване на стайна температура, външна температура, време и съобщения за грешки
- Превключване на стайна температура
- Защита от замръзване
- Устройство за автоматично пестене на енергия

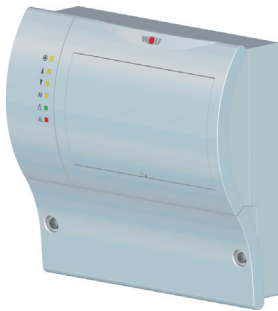
УПРАВЛЕНИЯ WOLF

2-проводна eBUS-връзка



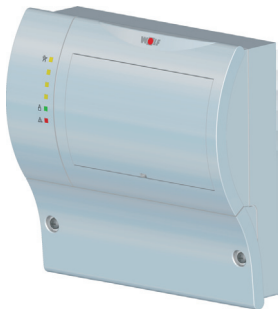
Смесителен модул MM

- Допълнителен модул за управление на един смесителен кръг
- Управление на температурата на подаване в зависимост от външната температура
- Лесна конфигурация на регулатора чрез избор на предварително определени варианти на системата
- Може да се разшири с управляващия модул BM-2 с конзола за стена, като дистанционно управление
- eBus-интерфейс с автоматично управление на енергията
- Технология на свързване RAST 5-то поколение
- Вкл. датчик за температура на подаване



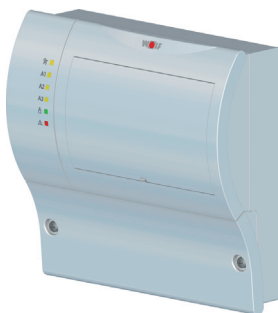
Каскаден модул KM

- Допълнителен модул за управление на системи с хидравличен разделител или работа в каскада
- Подходящ за управление на кондензни газови котли в каскада (4 единици)
- Лесна конфигурация на регулатора чрез избор на предварително определени варианти на системата
- Управление на един смесителен кръг
- Може да се разшири с управляващия модул BM-2 с конзола за стена, като дистанционно управление
- 0-10V вход за GLT системи за управление BMS, алармен изход 230V
- eBus-интерфейс с автоматично управление на енергията
- Технология на свързване RAST 5-то поколение на свързване



Соларен модул SM1

- Допълнителен модул за управление на един соларен кръг
- Във връзка с отоплителните уреди на фирма Wolf по-високи икономия на енергия чрез интелигентно дозареждане на бойлера, т.е. блокиране на дозареждането на бойлера при достатъчно висок соларен добив
- Управление на температурната разлика за един потребител
- Ограничение на максималната температура на бойлера
- Показание на настроените и действителните стойности в управляващия модул BM-2
- Вграден брояч на работните часове
- Възможност за свързване с топломер
- Технология на свързване RAST 5-то поколение
- Вкл. датчик за колектора и датчик за бойлер с гилзи



Соларен модул SM2

- Допълнителен модул за управление на слънчева система включваща до 2 броя бойлери и 2 колекторни полета
- Във връзка с отоплителните уреди на фирма Wolf по-високи икономия на енергия чрез интелигентно дозареждане на бойлера, т.е. блокиране на дозареждането на бойлера при достатъчно висок соларен добив
- Управление на температурната разлика за един потребител
- Ограничение на максималната температура на бойлера
- Показание на настроените и действителните стойности в управляващия модул BM-2
- Вграден брояч на работните часове
- Възможност за свързване с топломер
- Технология на свързване RAST 5-то поколение
- Вкл. датчик за колектора и датчик за бойлер с гилзи



ISM7i за CGB-2, MGK-2

LAN / WLAN-интерфейс за достъп до управлението през интернет или локална мрежа. Управление чрез iPhone-приложение, Wolf-портал или PC-софтуер.

Състоящ се от интерфейсен модул ISM7i и PC-софтуер, за монтаж в управлението на котела.